

**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD
DEL CONTROL DE PRODUCCION EN FABRICA**

1239/CPR/0806801

En virtud del Reglamento (UE) N° 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 09 de marzo de 2011 por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción, se certifica que el

Producto de construcción: **Conjuntos de elementos de fijación estructurales de alta resistencia para precarga**

Alcance de la certificación: **Ver Anexo**

Suministrado y Fabricado por: **JESUS OÑATE y Hnos., S.A.
Larrasoloeta, nº 8
48200 DURANGO (Bizkaia)**

Se somete por el fabricante a un control de producción en fábrica y a ensayos adicionales de muestras tomadas en fábrica conforme a un plan de ensayos preestablecidos y que el organismo notificado TECNALIA R&I CERTIFICACION S.L. ha llevado a cabo la inspección inicial de la fábrica y del control de producción en fábrica y realiza el seguimiento periódico, la evaluación y aprobación del control de producción en fábrica.

Este certificado indica que se han aplicado todas las disposiciones relativas a la evaluación de la conformidad descritas en el Anexo ZA de la norma

EN 14399-1:2005

y que el producto cumple con los requisitos mínimos exigidos.

Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones: **SISTEMA 2+**



*tecnalia
certificación*

Carlos Nazabal Alsua

Carlos Nazabal Alsua
Director Gerente

Fecha de entrada de vigor: **30/10/2013**
Fecha de actualización: **01/04/2016**
Válido hasta: **24/10/2019**
Nº serie: **080680103-E**

Este documento faculta al fabricante para fijar el marcado CE.

La presente certificación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retiradas por TECNALIA R&I CERTIFICACION.

El estado de vigencia puede confirmarse a través del código QR o mediante consulta en www.tecnaliacertificacion.com.



ANEXO
CERTIFICADO DE CONFORMIDAD
DEL CONTROL DE PRODUCCION EN FABRICA

1239/CPR/0806801

Producto de construcción:

Conjuntos de elementos de fijación para precarga de uso de acuerdo con una clase k=0, compuesto por tornillo, tuerca y arandela (Sistema HV)

Conjuntos de Elementos de Fijación		
TORNILLOS		
• Métrica:	M12 a M30 (M12, M16, M20 ,M22, M24, M27, 30)	
• Dimensiones:	Según UNE-EN 14399-4:2009 (tabla 2), Clase C	
• Clase de Calidad / Material / Norma :		
	Calidad	Material
	10.9	41CrS4
	Norma	UNE-EN 10263-4:2002
• Acabados:	Galvanizado y Bonificado Negro	
TUERCAS		
• Métrica:	M12 a M30 (M12, M16, M20 ,M22, M24, M27, 30)	
• Dimensiones:	Según UNE-EN 14399-4:2009 (tabla 4), Clase B	
• Clase de Calidad / Material / Norma :		
	Calidad	Material
	10	C45
	Norma	UNE-EN 10083-2:2008
• Acabados:	Galvanizado y Bonificado Negro	
ARANDELAS		
• Métrica:	M12 a M30 (M12, M16, M20 ,M22, M24, M27, 30)	
• Dimensiones:	Según UNE-EN 14399-6:2009, Clase A	
• Dureza / Material / Norma :		
	Dureza	Material
	300HV a 370 HV	C45
	Norma	UNE-EN 10083-2:2008
• Acabados:	Galvanizado y Bonificado Negro	
Características Funcionales del Conjunto		
• Aptitud a precarga:	Clase k0 – PND	